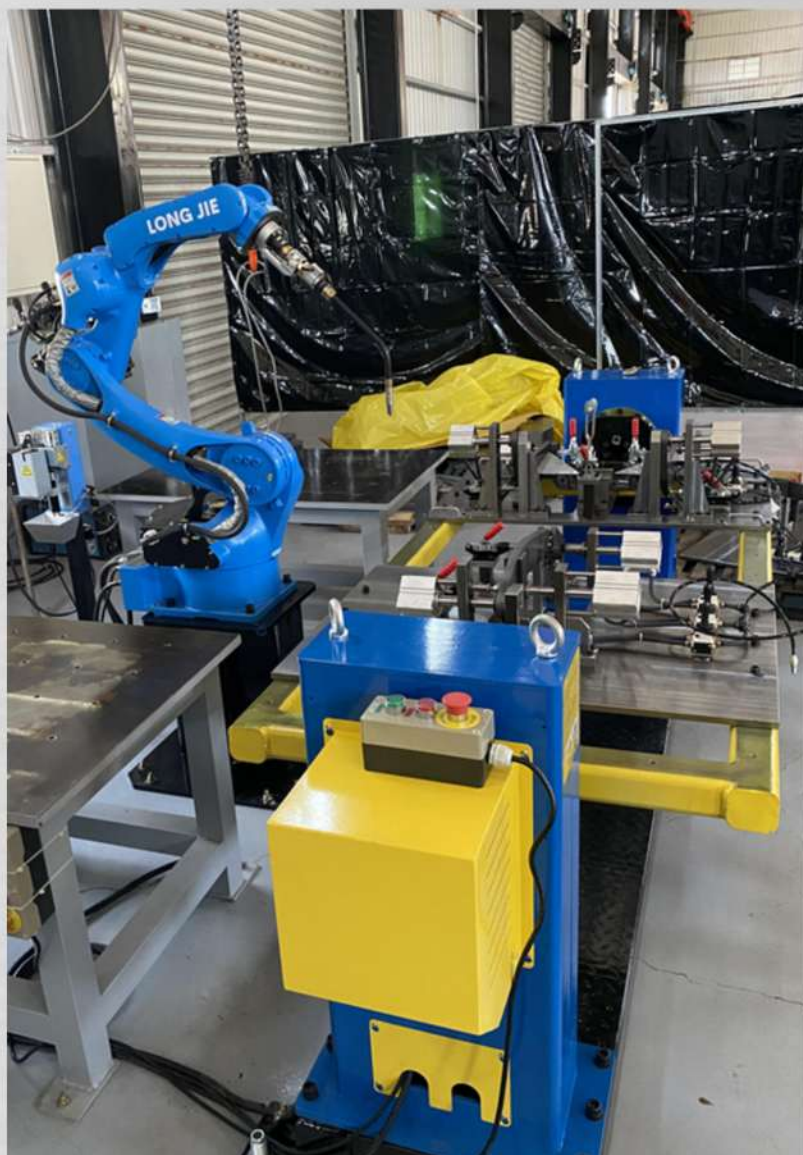




長杰實業有限公司
LONGJIE ENTERPRISE CO., LTD

工業機器人(焊接/搬運/噴塗)、機器人焊機、清槍機、外部軸

電焊機/氬焊機/CO2焊機/鋁焊機/電離子切割機/鐳射焊接機



台中市西屯區工業區四十一路5號

NO.5 ,GONGYEQU 41ST RD.,XITUN DIST.,TAICHUNG CITY 40768 ,TAIWAN,R.O.C.

WWW.LONGJIE.COM.TW

ABOUT US

關於長杰



長杰(傑輝)實業有限公司1989年創立，與東莞台弧電機科技有限公司係同一集團企業。

在過去三十年中，長杰是專門生產電焊機、交直流氬焊機、CO2/MIG熔接機、電離子切割機等專業焊切設備的科技公司，而近年更進階推廣自動化焊接設備以提高企業生產品質，降低人工費用，長杰手持鐳射焊接機，長杰機器人鐳射焊接機目前廣受各大行業肯定，是我們專注推廣重點。

以ASIA ARC、一級棒電焊機、長烽牌、傑輝牌四大品牌行銷海內外(中國、越南、馬來西亞、泰國等國家)。提供保固及永久售後服務，現今發展成為具有自主研發能力的智慧化焊接成套裝備供應商。



HISTORY

歷史沿革

1989

傑輝實業有限公司

成立傑輝實業有限公司，專門生產電焊機、交直流氬焊機、CO2/MIG熔接機、電離子切割機等專業焊接設備的科技公司。



1995

東莞台弧電機科技

於大陸東莞成立子公司，專精於不鏽鋼製管焊機製造、主要經營研發、產銷、維修，維修焊接設備、切割設備及其配件。



2005

長杰實業有限公司

搬遷至台中工業園區，廠辦合一，總產能增加五成，創下全台15萬台以上銷售成績，發展成為具有自主研發能力的焊接設備供應商。



2010

歐洲進口圓鋸片

全方位供應各式進口金屬圓鋸片，並成為全台最大進口商註冊「ASIA ARC」「LONG JIE」品牌商標。代理進口各國五金焊材。

2011

拓展外銷至其他國家

除國內銷售外，也建立國際企業平台，現已外銷至多國地區（越南、馬來西亞、泰國等）接受客戶委託貼牌生產OEM/ODM代工，客製化技術支援，完善的售後服務。



2018

AI智能工廠參與者

因應焊接設備需求大增，積極投入焊接自動化設備，搭配機械手臂成立工作站，並進行系統整合，能達到更精準、更快速、品質更佳的焊接工序。現已成功和多家國內50多家知名公司簽約（摩托車、電動車、自行車、鷹架、水泥、箱體、板金、健身器材等產業）



CONTENTS

目錄

變頻式直流電焊機

ARC-201	2
LJ ARC-201/250/310	3
DC ARC-250/300	4
DC ARC-250	5
ARC-250S/300S	6
ARC-335	7
ARC-250/300/400	8

變頻式直流氬焊機

TIG-201GT	10
TIG-200 變頻藍	11
TIG-200P/250P/300P	12
TIG-250S	13
TIG-DP-315/515	14
PW-500DP/TIG-500DP	15

變頻式交直流氬焊機

WSME-200	16
TIG-300ADP	17
TIG-306ADP	18

CO2自動熔接機

NB-250E(免氣體)	20
NB-250	21
MIG-250G	22
MIG-250L/350L	23
NK-350/500/650	24
TH650	25
250FX/350FX	26
PULSE MIG-350/500	27

PLASMA等離子切割機

LGK-40	29
CUT-50/60/100	30
CUT-P61/P82	31

其他機型

傳統型焊道處理機	32
毛刷式數位焊道處理機	33
手提帶鋸機	34
金屬圓鋸機	35

機器人&鐳射焊接機

鐳射焊接機械手臂	36
鐳射除鏽清洗機	42
雷射焊接制氮一體機	43
鐳射焊接機	44

焊接&切割配件

太陽能自動變色面罩	48
太陽能自動變色護目鏡	50
氬氣錶 CO2錶及零配件	51
鎢棒 & 各式焊切配件	52
氬焊槍組及零配件	53
CO2槍組及零配件	54
切割槍組及零配件	55
金屬圓鋸片	56
台灣製鐵件鍛造漆	57

ARC電焊機

焊接操作簡單、電焊夾輕、移動方便、耗材少，適用作業範圍廣，使用電焊夾夾住焊條進行焊接的方法；它利用焊條與工件之間建立起來的穩定燃燒的電弧，使焊條和工件熔化，從而獲得牢固的焊道。在焊接過程中，藥皮不斷地分解、熔化而生成氣體及熔渣，保護焊條端部、電弧溶池以及其附近區域，以防止熔化金屬氧化，焊條芯棒也在電弧作用下不斷熔化，進入溶池，構成焊縫填充金屬。也有焊條藥皮摻合金粉末，提高焊縫的機械性能。



變頻式直流電焊機

DC INVERTER ARC WELDER

ASIA-ARC-201



產品特點

- 110V/220V輸入，輸入電壓自動轉換
- 內含防電擊裝置
- 可熔接 $\Phi 3.2$ 焊條
- 可連續工作、性能穩定
- 起弧容易、飛濺小
- 液晶顯示(電壓/電流顯示可切換)
- 具抗干擾功能
- 過電壓/過電流自動保護
- 體積小、重量輕，便於攜帶

型號	ARC-201
入電電壓(V)	110/220 $\pm$ 10%
額定輸入電流(A)	20-201
空載電壓(V)	78
防電擊電壓(V)	25以下
額定輸出電壓(V)	40
負載持續率(%)	60
絕緣等級	F
外型尺寸(長X寬X高MM)	400X155X250
重量(KG)	7

標準配件:

1. 歐式快速插頭2個
2. 肩背帶1條



變頻式直流電焊機

DC INVERTER ARC WELDER

LJ ARC-201/250/310

產品特點

- 內含防電擊裝置
- 電源開關含防漏電裝置
- 超高效能、起弧性能好
- 具抗干擾功能
- 過電壓、過電流自動保護
- 具有電壓波動自動補償功能



型號	LJ ARC-201	LJ ARC-250	LJ ARC-310
入電電壓(V)	110/220±10%	單相220±10%	單相220±10%
額定輸入電流(A)	30	35	56
空載電壓(V)	85	85	90
輸出電流(A)	20-201	20-250	20-310
防電擊空載電壓(V)	25以下	25以下	25以下
負載持續率(%)	60	60	60
絕緣等級	F	F	F
外型尺寸(長X寬X高MM)	400X160X260	440X160X260	440X160X260
重量(KG)	6.5	8	8.3

變頻式直流電焊機

DC INVERTER ARC WELDER

DC ARC-250/300

產品特點

- 內含防電擊裝置
- 電流錶液晶顯示
- 具抗干擾功能
- 具有電壓波動自動補償功能
- 工業級大電流，高負載持續率
- 過電壓、過電流自動保護



標準配件：
歐式快速插頭2個



型號	DC ARC-250	DC ARC-300
輸入電壓(V)50/60HZ	單相220V±15%	單相220V±15%
額定最大輸入電流(A)	53	67.5
空載輸出電壓(V)	70	70
額定工作電壓(≥V)	30	32
最大焊接電流(A)	250	300
輸出電流	20-250	20-300
負載持續率	60%	60%
效率	85%	85%
絕緣等級	F	F
外殼防護等級	IP21	IP21
質量(kg)	11	15
外型尺寸(mm)	410X200X300	450X220X330

變頻式直流電焊機(漏電開關) DC INVERTER ARC WELDER

DC ARC-250



產品特點

- 內含防電擊裝置
- 電源開關含防漏電裝置
- 電流錶液晶顯示
- 具抗干擾功能
- 具有電壓波動自動補償功能
- 工業級大電流，高負載持續率
- 過電壓、過電流自動保護

型號	DC ARC-250
輸入電壓(V)50/60HZ	單相220V±15%
額定最大輸入電流(A)	53
空載輸出電壓(V)	70
額定工作電壓(≥V)	30
最大焊接電流(A)	250
輸出電流	20-250
負載持續率	60%
效率	85%
絕緣等級	F
外殼防護等級	IP21
質量(kg)	11
外型尺寸(mm)	410X200X300

標準配件：
歐式快速插頭2個



電焊機系列-ARC

www.longjie.com.tw

變頻式直流電焊機 DC INVERTER ARC WELDER

ARC-250S/300S

產品特點

- 雙電壓220V/380V輸入，輸入電壓自動轉換
- 內含防電擊裝置
- 具抗干擾功能
- 過電壓、過電流自動保護
- 電流/電壓錶液晶顯示



標準配件：
歐式快速插頭
2個



型號	ARC-250S	ARC-300S
入電電壓(V)	單相220/380	單相220/380
額定輸入電流(A)	30	40
空載電壓(V)	80	80
輸出電流(A)	20-250	20-300
防電擊空載電壓(V)	20以下	21以下
負載持續率(%)	60	60
絕緣等級	F	F
外型尺寸(長X寬X高MM)	460X200X300	460X200X300
重量(KG)	12	13

變頻式直流電焊機

DC INVERTER ARC WELDER

ARC-335



產品特點

- 高效能, 易起弧, 抗干擾
- 飛濺小, 熔池深, 強度高
- 過電流, 過電壓自動保護
- 寬電壓, 具備電壓波動自動補償
- 焊接性能穩定, 內置防電擊裝置

型號	ARC-335
入電電壓(V)	單相180V~560V
額定輸入電流(A)	50
空載電壓(V)	67
防電擊電壓(V)	20以下
額定輸出電流(A)	20-335
負載持續率(%)	60
絕緣等級	F
外型尺寸(長X寬X高MM)	480X205X350
重量(KG)	12.7

標準配件:

1. 歐式快速插頭2個



變頻式直流電焊機 DC INVERTER ARC WELDER

ARC-250/300/400

產品特點

- 內含防電擊裝置
- 電流/電壓錶液晶顯示
- 具抗干擾功能
- 具有電壓波動自動補償功能
- 工業級大電流，高負載持續率
- 過電壓、過電流自動保護



型號	ARC-250	ARC-300	ARC-400
入電電壓(V)	單相220	單相220	單/三相220
額定輸入電流(A)	32	56	69
空載電壓(V)	85	85	85
輸出電流(A)	20-250	20-300	單相20-400/三相20-400
額定輸出電壓(V)	25	32	36
負載持續率(%)	60	60	60
絕緣等級	B	B	B
外型尺寸(長X寬X高MM)	425X205X355	540X220X370	500X330X500
重量(KG)	12	13.8	22

TIG氬焊機

氬焊工作原理是利用氬氣隔絕空氣，透過電流融化母材，形成一個融池一點一點蓋壓來完成焊接，在焊接過程，氬氣作為保護氣體，不容易氧化。

氬焊採用高熔點的鎢棒作為電極，與焊件之間產生電弧，熔化被焊母材，在氬氣的保護過程中冷卻形成熔池焊道。

由於採用直流正接，熔深較淺，（焊接鋁時採用交直流焊機）。

對焊接環境要求相對高一些，要求焊接處打磨出金屬光澤，室外焊接需要採取擋風措施。



變頻式直流氬焊機

DC INVERTER TIG WELDER

TIG-201GT



產品特點

- 110V/220V輸入，輸入電壓自動轉換
- 不鏽鋼金屬工程外出專用機
- 體積小、重量輕，高效節能
- 可電焊、可氬焊
- 電流錶液晶顯示

標準配件：

1. 氬焊槍組1組
2. 接地夾線組1組
3. 氣管1組
4. 鎢棒10支
5. 氬氣錶1組
6. 透明面罩1頂

型號	TIG-201GT
入電電壓(V)	110/220±10%
額定輸入電流(A)	氬焊10-201
	電焊10-160
定格入力(KVA)	7.1
負載持續率(%)	40
絕緣等級	F
外型尺寸(長X寬X高MM)	390X160X280
重量(KG)	8



變頻式直流氬焊機 DC INVERTER TIG WELDER

TIG-200變頻藍



產品特點

- 110V/220V輸入，輸入電壓自動轉換
- IGBT設計，極高使用率
- 可電焊、可氬焊
- 後流無段調整
- 電源、過載指示燈

標準配件：

1. 氬焊槍組1組
2. 接地夾線組1組
3. 氣管1組
4. 鎢棒10支
5. 氬氣錶1組
6. 透明面罩1頂

型號	TIG-200變頻藍
入電電壓(V)	110/220±10%
單相頻率(HZ)	50/60
空載電壓(V)	90
輸出電流(V)	10-200
負載持續率(%)	60
絕緣等級	F
外型尺寸(長X寬X高MM)	390X210X320
重量(KG)	9.8



變頻式直流氬焊機 DC INVERTER TIG WELDER

TIG-200P/250P/300P

產品特點

- 200P為110V/220V輸入，輸入電壓自動轉換
- 新型專利第M377792號
- 具有焊道清潔功能、起弧、收弧、反覆及脈波調整功能
- 電弧帶推力，定電流特性佳，小電流引弧穩定
- 250P/300P空冷/水冷兩用
- 過熱、過溫保護裝置



型號	TIG-250P	TIG-300P
入電電壓(V)	220±10%	220±10%
電流調節範圍(A)	氬焊(熔接電流)5-250	氬焊(熔接電流)5-300
	焊道清潔5-250	焊道清潔5-300
脈波頻率	電焊5-160	電焊5-200
	高:10	高:10
	低:1	低:1
負載持續率(%)	40	50
外型尺寸(長X寬X高MM)	245X480X365	260X530X400
重量(KG)	19	21

變頻式直流氬焊/冷焊兩用機 DC INVERTER TIG WELDER

TIG-250S



產品特點

- 一機多用 薄板精密點焊
- 毫秒級起弧，起弧成功率99.99%
- 冷焊熱輸入低，精密焊接，適用於0.2MM以上薄板焊接、模具修補等
- 電弧挺度高、電弧集中
- 智能省氣，氣流量系統自控制，節省10~20%氣體成本
- 智能風扇，節能降噪，減少灰塵進入、延長風機壽命

輸入	輸入電壓(V)	單相AC220±15%
	額定輸入容量(KVA)	7.3
	功率因數	0.76
輸出	額定空載電壓(V)	62
	焊接電流(A)	10-220
氬焊	前氣時間(s)	0~5
	後氣時間(s)	0~10
	緩降時間(s)	0~10
	引弧方式	高頻引弧
冷焊	焊接電流(A)	50~250
	焊接時間(MS)	1~900
	間隔時間(s)	0.1~10
其他	額定負載持續率	30%
	效率	75%
	防護等級	IP21S
	絕緣等級	H
	外形尺寸(MM)	462*144*292
	重量(KG)	6.2

氬焊3MM不銹鋼



冷焊0.5MM不銹鋼



變頻式直流氬焊機 DC INVERTER TIG WELDER

DP-315/515

產品特點

- 多種功能選擇，適用不銹鋼/碳鋼/合金鋼等各種材質的金屬焊接
- 可選用水冷功能及配置。全功能脈波調整，焊道美觀，高使用率



型號	TIG-315DP	TIG-515DP
入電電壓(V)	單/三相220	單/三相220
空載電壓(V)	62	72
輸出電流(A)	5-315	5-515
脈波頻率(低)(HZ)	0.5-27	0.4-27
脈波頻率(高)(HZ)	7.5-500	7.5-500
緩升緩降時間(SEC)	0.1-5	0.1-5
收弧起弧電流(A)	5-320	5-520
外型尺寸(長X寬X高MM)	560X310X470	600X370X630
重量(KG)	34	49

變頻式直流等離子/氬焊製管焊機 DC INVERTER PLASMA/TIG WELDER

PW-500DP/TIG-500DP



產品特點

- 製管專用焊機
- 電弧熱量高度集中，針對厚板特別有效，10MM厚板不須開槽對接可全滲透
- 專用的引導電弧電源，可作長時間的連續焊接，並有一獨立的遙控開關
- 電弧柱穩定，容許焊槍與母材距離變化，而不影響焊接電流
- 脈波機能為標準裝備，可作超薄板焊接及減少變形量



型號	PW-500DP	TIG500DP
入電電壓(V)	三相220或380	三相220或380
額定入力(KW)	32	25
輸出電流(A)	10-500	10-500
焊接電流上升時間(s)	0-20	0-20
提前送氣時間(s)	0-20	0-20
內外保護氣調節(L/MIN)	0-10	0-10
AVC範圍(V)	10/30	10/30
外型尺寸(長X寬X高MM)	700X560X1050	700X560X850
重量(KG)	105	72

變頻式數位交直流氬焊機

AC/DC INVERTER TIG WELDER

WSME-200



產品特點

- 電子穩弧技術，保證交流焊接過程穩定
- 正弦波 ➡ 標準交流方波，極性快速切換
- 三角波 ➡ 減少熱輸入量，適合薄板
- 混合模式輸出，增加熔池深度，減少了鎢級燒損
- 焊接工藝管理功能，可存儲50組焊接參數
- 可配腳踏開關，有助於降低焊接難度
- 智能省氣，氣流量系統自控制，節省10~20%氣體成本
- 智能風機，節能降噪，減少灰塵進入，延長風機壽命

輸入	電源電壓	單相AC220±15%
	額定輸入容量(KVA)	6
	功率因數	0.7
輸出	額定空載電壓(V)	60
氬焊	焊接電流(A)	10-200
	交流輸出頻率(HZ)	20~250
	清理寬度	20~60%
	基值電流	10~200
	脈沖頻率@直流(HZ)	0.5~200
	脈沖頻率@交流(HZ)	0.5~25
	前吹時間(s)	0~5
	後吹時間(s)	0~15
	上升時間(s)	0~15
	衰減時間(s)	0~15
	遙控	有
	引弧方式	高頻引弧
手工焊	焊接電流(A)	10~160
	推力電流(A)	0~40
	熱引弧電流(A)	0~80

額定附載持續率@40℃	25%
效率	80%
防護等級	IP21S
絕緣等級	H
外形尺寸L*W*H (MM)	540*230*410
重量 (KG)	13.2

變頻式數位交直流氬焊機 AC/DC INVERTER TIG WELDER

TIG-300ADP



產品特點

- 鋁焊利器，設有交直流轉換功能
- 全機數位調整
- 焊接電流最小從5A起，穩弧性能好，可焊接薄、中、厚多種板材
- 直流脈衝氬焊適用於焊接不銹鋼、銅、鈦、碳鋼等材質
- 交流氬焊適用於焊接鋁、鋁合金等材質

實際焊接效果



型號	TIG-300ADP
單相頻率(HZ)	50/60
入電電壓(V)	220/380
額定輸入功率(KVA)	16
輸出電流(A)	5-300
空載電壓(V)	DC 70
絕緣等級	H
冷卻方式	水冷/空冷
脈波頻率(HZ)	0.5-15
脈波寬度(%)	15-85
外型尺寸(長X寬X高MM)	250X630X450
重量(KG)	40

可選配 水冷專用水箱



外型尺寸
530*330*430mm
重量17kg



外型尺寸
450*250*350mm
重量12.5kg

變頻式交直流氬焊機 AC/DC INVERTER TIG WELDER

TIG-306ADP



產品特點

- 鋁焊利器，設有交直流轉換功能
- 全功能脈波調整
- 適合各種金屬焊接
- 性能優異，焊道美觀

外掀保護蓋功能



可選配 水冷專用水箱



外型尺寸
530*330*430mm
重量17kg

外型尺寸
450*250*350mm
重量12.5kg

型號	TIG-306ADP
入電電壓(V)	單/三相AC220
空載電壓(V)	75
輸出電流(A)	10-300
交流頻率(無段調整)(HZ)	60-200
交流清潔波寬比(%)	20-50
交流混合波寬比(HZ)	0.7-10
脈波電流(A)	10-300
緩昇緩降時間(SEC)	0.1-5
收弧起弧電流(A)	10-300
外型尺寸(長X寬X高MM)	660X310X560
重量(KG)	58

CO2/MIG/MAG焊接機

CO2焊接是一種高效率的焊接方法，以CO2氣體作保護氣體，依靠焊線與焊件之間的電弧來熔化金屬的氣體保護焊的方法。

這種焊接法都採用焊線自動送線，質量穩定且電弧焊穿透力強、熔深大、而且焊線熔化率高，所以熔敷速度快、生產效率可比電焊高3倍。

適用範圍寬，薄板可焊到1mm，最厚幾乎不受限制（採用多層焊）。而且焊接速度快、變形小、抗裂性能強。



變頻式半自動熔接機(免氣體) CO2/MIG INVERTER WELDER

NB-250E



產品特點

- 一機多用，免氣體保護焊、氣體保護焊、電焊
- 無需氣瓶，適合高空及移動作業
- 數位面板操作直觀
- 5公斤鐸線，實用方便
- 返燒/後氣時間個性化設定
- 智能風扇，節能降噪，減少灰塵進入、延長風機壽命
- 免氣體保護焊注意事項：地線接正極、使用滾花送線滾輪

輸入電壓(V)	單相AC220±15%
額定輸入功率(KVA)	6.8
電流調節範圍(A)	氣焊30-180 電焊20-160
送線速度(M/MIN)	1.5-15
適用焊線直徑(MM)	0.8-1.0
線車形式	一體式

空載電壓(V)	64
輸入電流(A)	32.2
整機效率(%)	85
額定負載持續率	25%
絕緣等級	H
外殼防護等級	IP21S
重量(KG)	9.7

變頻式半自動熔接機 CO2/MIG INVERTER WELDER

NB-250



產品特點

- 一機多用，具備氣保焊、手工焊、擦弧氬焊焊接模式
- 氣保焊一元調節，操作簡單
- 預置送絲速度/焊接電流、焊接電壓，高清顯示，直觀明瞭
- 智能省氣，氣流量系統自控制，節省10~20%氣體成本
- 智能風機，節能降噪，減少灰塵進入，延長風機壽命

標準配件：

1. CO2槍組1組
2. CO2調壓錶1組
3. 銅接頭1只
4. 進口抗渣膏1罐
5. 接地線附夾1組
6. 火口/絕緣筒.各1
7. TIP5PCS

輸入	輸入電壓(V)	單相AC220±15%
	額定輸入容量(KVA)	7.7
	功率因數	0.75
輸出	額定空載電壓(V)	56
氣保焊	焊接電流(A)	50-200
	焊接電壓(V)	13~26
	氣表加熱器電壓(V)	36
	送絲速度範圍(M/MIN)	2~24
擦弧 氬焊	焊接電流(A)	50~200
	引弧方式	接觸引弧
手工焊	焊接電流(A)	50~160
其他	額定負載持續率@40℃	30%
	效率	81%
	防護等級	IP21S
	絕緣等級	H
	外形尺寸(MM)	597*298*503
	重量(KG)	22.6



變頻式半自動熔接機 CO2/MIG INVERTER WELDER

MIG-250G



產品特點

- 主機線車一體式設計，方便攜帶
- 電流/電壓錶液晶顯示
- IGBT變頻技術，電流型控制，質量可靠，性能穩定
- 起弧慢送線功能和焊後去小球電路，保證起弧成功率
- 使用板厚0.8MM以上，中薄板焊接
- 直徑0.6MM的焊線在30A時能實現穩定焊接

標準配件：

1. CO2槍組1組
2. CO2調壓錶1組
3. 銅接頭1只
4. 進口抗渣膏1罐
5. 接地線附夾1組
6. 火口/絕緣筒.各1
7. TIP5PCS

型號	MIG-250G
入電電壓(V)	單相220±15%
單相頻率(HZ)	50/60
輸入功率(KVA)	8.4
電流調節範圍(A)	50-250
送線速度(M/MIN)	2.5-24
負載持續率(%)	60
焊線直徑(MM)	Ø0.8-1.0
適合板厚(MM)	3-4薄板
外型尺寸(長X寬X高MM)	550X280X500
重量(KG)	23.5



變頻式半自動熔接機 CO2/MIG INVERTER WELDER

MIG-250L/350L

產品特點

- 主機線車分體式設計，工作半徑大，適合客戶需求
- 電流/電壓錶液晶顯示
- 有2T/4T選擇，方便長焊作業
- 點焊/長焊選擇，選用點焊功能，薄板不易焊穿



型號	MIG-250L	MIG-350L
入電電壓(V)	單/三相220	單/三相220
頻率(HZ)	50/60	50/60
額定輸入電流(A)	12.7	16.7
輸出電流調節(A)	50-250	50-350
輸出電壓調節(V)	16.5-32	16.5-42
負載持續率(%)	60	60
送線速度(M/MIN)	2.5-24	2.5-24
焊線直徑(MM)	Ø0.8-1.2	Ø0.8-1.4
適用板厚(MM)	6MM	9MM
外型尺寸(長X寬X高MM)	490X230X400	550X250X440
重量(KG)	18	23

變頻式半自動熔接機 CO2/MIG INVERTER WELDER

NK-350/500/650

產品特點

- 重焊利器，鋼構首選，抗干擾和保護技術確保出色的性能，惡劣的環境下如高溫、灰塵、振動、和大電流長時間工作
- 主機線車分體式設計，工作半徑大，適合客戶需求
- 高功率SCR模組控制，電弧、電壓啟動性能佳
- 焊接時電流穩定、噴渣少、滲透力強
- 接受不同電源電壓或特殊規格訂購生產



型號	NK-350	NK-500	NK-650
入電電壓(V)	三相220±10%	三相220±10%	三相220±10%
輸入功率(KVA)	18	31	44
頻率(HZ)	50/60	50/60	50/60
出力電流(A)	40-350	60-500	60-650
出力電壓(V)	16-36	16-45	16-65
焊線直徑(MM)	Ø0.8-1.2	Ø1.0-1.6	Ø1.2-1.6
負載持續率(%)	60	60	100
外型尺寸(長X寬X高MM)	660X380X380	680X440X720	720X500X914
重量(KG)	130	168	227

變頻式半自動熔接機 CO2/MIG INVERTER WELDER

TH-650



產品特點

- 重焊利器，鋼構首選，抗干擾和保護技術確保出色的性能，惡劣的環境下如高溫、灰塵、震動、和大電流長時間工作
- 主機線車分體式設計，工作半徑大，適合客戶需求
- 高功率SCR模組控制，電弧、電壓啟動性能佳
- 焊接時電流穩定、噴渣少、滲透力強

標準配件：

1. CO2 槍組 1 組
2. CO2 調壓錶 1 組
3. 銅接頭 1 只
4. 進口抗渣膏 1 罐
5. 接地線附夾 1 組
6. 火口 / 絕緣筒 . 各 1
7. TIP 5 PCS

型號	TH-650
入電電壓(V)	三相220
輸入功率(KVA)	37
頻率(HZ)	50/60
電流調節範圍(A)	100-650
負載持續率(%)	60
焊線直徑(MM)	Ø0.8-1.6
適合板厚(MM)	碳鋼20/不銹鋼15
外型尺寸(長X寬X高MM)	720X500X914
重量(KG)	80



傳統型半自動熔接機 CO2/MIG INVERTER WELDER

250FX/350FX



產品特點

- 加工利器，鈑金業首選
- 適用鐵管家具、運動器材、自行車、汽機車零件鈑金
- 適用一般鐵、不銹鋼等材質
- 傳統型堅固耐用、故障率低
- 效率高、成本低、比一般SCR控制省電、半自動焊接薄板之冠
- 起弧快速、滲透性能佳
- 接受不同電源電壓或特殊規格訂購生產

型號	250FX	350FX
入電電壓(V)	三相220	三相220
頻率(HZ)	50/60	50/60
定格負載電壓(V)	25	38
定格入力(KVA)	7.7	12.7
負載持續率(%)	50	50
最高無負載電壓(V)	33	38
主機尺寸(長X寬X高MM)	620X355X445	620X355X445
主機重量(KG)	71	75
線車尺寸	500X300X420	500X300X420
線車重量(KG)	15	15
送線馬達	75W/18.3-1/25	75W/18.3-1/25

數位控制脈波自動熔接機 CNC& INVERTER WELDER

PULSE MIG-350/500



產品特點

- 鋁焊利器，雙脈衝功能可獲得美觀的魚鱗焊縫外觀
- 具有與焊接機器人和焊接專用機連性的各種介面
- 全數位化控制系統，實現焊接過程的精確控制、弧長穩定
- 全數位送線控制系統，送線精確、平穩
- 系統內置焊接專家資料庫，自動智慧化參數組合
- 操作介面簡易，一元化調解方式，易於掌握
- 可儲存100套焊接程式，節省操作時間

型號	PULSE MIG-350	PULSE MIG-500
入電電壓(V)	三相 220±10%	三相 220±10%
額定輸入功率(KVA)	14.4	25
額定輸入電流(A)	25	46
額定負載持續率(%)	60	60
輸出電流調節範圍(A)	25-350	25-500
輸出電壓調節範圍(V)	14-40	14-50
輸出空載電壓(V)	96	98
焊線直徑(MM)	Ø0.8-1.2(鋁1.6)	Ø0.8-1.6
外型尺寸(長X寬X高MM)	600X297X548	655X322X558
重量(KG)	45	50

PLASMA等離子切割機

等離子切割機的工作原理：

等離子是加熱到極高溫度並壓縮氣體產生高溫、高速等離子弧，熔斷母材的切割方法。槍組上的火嘴小孔使等離子流變得更細，密度更高。

壓縮空氣進入焊槍後由氣管分配兩路，即形成等離子氣體及輔助氣體。等離子氣體弧起熔化金屬作用，而輔助氣體則冷卻焊槍的各個部件並吹掉已熔化的金屬。

在不銹鋼、鋁、銅、碳鋼等金屬材料廣泛應用。



空氣等離子切割機 INVERTER AIR PLASMA CUTTER

LGK-40



產品特點

- 高頻接觸式起弧控制
- 操作簡單、消耗少、切割速度快、切口窄而光潔
- 過熱保護裝置，安全可靠
- 體積小、重量輕，外出專用機

標準配件：

1. 切割槍組 1 組
2. 壓力錶 1 組
3. 接地線附夾 1 組
4. 切割電極 / 火嘴 各 5
5. 保護杯 一只

型號	LGK-40
入電電壓(V)	單相220
單相頻率(HZ)	50/60
開路電壓(V)	300
額定負載電壓(V)	145
額定輸出電流(A)	40
最大切割能力(MM)	6
品質切割能力(MM)	2-3
外型尺寸(長X寬X高MM)	371X155X295
重量(KG)	8



空氣等離子切割機 INVERTER AIR PLASMA CUTTER

CUT-50/60/100



型號	CUT-50	CUT-60(前導弧)	CUT-100(前導弧)
入電電壓(V)	單相AC220	單相AC220	單相AC220
單相頻率(HZ)	50/60	50/60	50/60
額定功率(KVA)	5.8	7	14
空載電壓(VDC)	253	282	310
輸出電流調節範圍(A)	10-50	10-60	10-100
額定負載持續率(%)	60	60	60
最大切割能力(MM)	12	15	30
品質切割能力(MM)	6	8	10
外型尺寸(長X寬X高MM)	380X160X250	480X203X360	460X200X350
重量(KG)	7	11	13

空氣等離子切割機 INVERTER AIR PLASMA CUTTER

CUT-P61/P82

產品特點

- 高頻非接觸前導弧，更高的靈活性
- 具氣體不足保護裝置
- 具過載、過壓保護裝置



型號	CUT-P61	CUT-P82
入電電壓(V)	單相220	單/三相220
定格入力(KVA)	13.6	17
額定負載持續率(%)	50	100
額定輸出電流(A)	20-60	10-100
最大切割能力(MM)	18	300
品質切割能力(MM)	12	40
開路電壓(V)	300	20
額定負載電壓(V)	145	4.5-6.0
外型尺寸(長X寬X高MM)	385X205X250	560X395X760
重量(KG)	16	60

傳統型焊道處理機 WELD CLEANING MACHINE

CLEANING-A



產品特點

- 使用方便 處理美觀
- 焊道槍具有微動開關控制機器電壓輸出功能，符合台灣工安要求
- 快速拆裝，攜帶方便



標準配件：

1. 焊道槍組1組
2. 接地線附夾1組
3. 霧面藥水1罐
4. 純羊毛電解布3片



型號	CLEANING-A
入電電壓(V)	AC110
頻率(HZ)	50/60
輸入功率(W)	300
絕緣等級	F
外型尺寸(長X寬X高MM)	280X210X150
重量(KG)	5

- 純羊毛電解布
✓比傳統電解布
 耐磨10倍
✓耐酸鹼、吸水性
 特佳、持久耐用
✓保證進口

毛刷式數位焊道處理機 INVERTER WELD CLEANING

CL-1600/2000 PRO

產品特點

- 毛刷頭清洗零死角
- IC板內建溫控風扇/自動偵測保護電路
- 搭配不同藥水可快速清潔鏡面或霧面材質



標準配件:

1. 焊道槍組1組
2. 接地線附夾1組
3. 霧面藥水1罐
4. 鏡面藥水1罐
5. 毛刷頭2支



型號	CL-1600/2000 PRO
入電電壓(V)	AC110
頻率(HZ)	50/60
最大輸出電壓(V)	30
絕緣等級	F
外型尺寸(長X寬X高MM)	300X230X165
重量(KG)	9

清洗前

清洗後



手提帶鋸機 6" PORTABLE BAND SAW

UE-153DV3



產品特點

- 鋁製鋸弓及本座，減輕重量，易於搬動
- 配合把手及腳輪，易於移動於不同地點進行鋸切
- 手動 / 鋸弓自動模式選擇
- 切斷停止微動開關
- 鋸帶無段變速 (35~85MPM)
- 緊急停止按鈕



型號		UE-153DV3	
切割能力(MM)	90°	● 153	■ 153 X 175
	45°	● 110	■ 120 X 110
	60°	● 70	■ 68 X 70
鋸帶馬達 (DC)		375W	
鋸帶尺寸(MM)		13 X 0.65 X 1785	
鋸帶速度(MPM)		35-85	
包裝尺寸(長X寬X高MM)		900X457X530	
重量(KG)		38	

金屬圓鋸機

CIRCULAR METAL SAWING MACHINE

GX-275/325/370



275		
應用角度	90°直切	45°倒角
	80	50
	75X75	55X55
	90	55X55
	100X50	55X60
	40	35
	40	35



- 歐洲進口/飛馬牌/獵鷹牌
(鍍鈦/黑/白)
全方位供應各式進口金屬圓鋸片

- 德國進口切削油
✓不起油汙
✓不發臭
✓耐用持久

鐳射焊接機械手臂



型號	LJR-1800	
手腕負載	20 kg	
最大工作半徑	1821 mm	
自由度	6軸	
本體重量	288kg	
最大速度	J1	160°/s
	J2	160°/s
	J3	169°/s
	J4	301°/s
	J5	342°/s
	J6	708°/s
最大行程	J1	-165°~165°
	J2	-155°~105°
	J3	-170°~240°
	J4	-190°~190°
	J5	-90°~110°
	J6	-210°~210°
防護等級	54	
重複定位精度	±0.02 mm	
工作溫度	0~45°	

- 1、適合於大幅面空間焊接，機器人智慧化操作，靈活可靠，可以六軸聯動，可任意空間焊接，不局限於平面焊接
- 2、客戶可根據生產需求而定制夾具
- 3、可實現雙工位或多工位焊接操作，節省產品安裝夾具時間，大大提高生產效率
- 4、鐳射焊接應用廣泛，對更大工件，焊縫更寬的工件都能實現鐳射高效精密焊接。並且焊接品質效果明顯優於普通焊接頭。焊縫表面較為平整、美觀，焊接品質較好。
- 5、重複精度高，可以多次重複無誤的焊接
- 6、適用於高難度的空間焊接

鐳射焊接機與焊接頭



鐳射焊接機



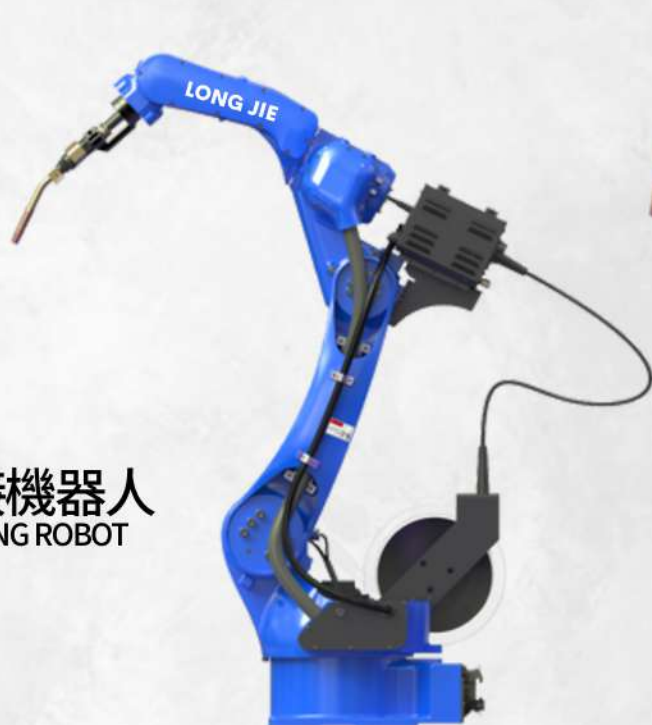
鐳射焊接頭

型號	LJ-2000
入電電壓(V)	380
雷射功率(W)	2000
雷射波長(NM)	1080
光纖長度(M)	10
焊機速度範圍	0-100MM/S
冷卻方式	工業恆溫水箱
工作環境溫度	10-40°C
工作環境濕度	<70%
適用板厚(MM)	0.5-6
適用縫隙(MM)	≤0.6
外型尺寸(長X寬X高CM)	110X70X130
重量(KG)	219

- 雙伺服推拉線，推拉線、抽線、補線精度高 0.2mm
- 同軸防撞撞。當碰撞阻力 500g，將觸發急停警報及伺服軟化
- 人工可拖曳機器人復位，保護焊槍，放碰撞復位精度 0.1mm
- 槍頭帶調焦功能可調範圍 30mm，靈活調整正焦和負焦焊接
- 一體式推拉線焊接頭重量 5kg，降低機器人負載需求
- 一體式送線銅嘴，取消傳統送線機構，體積更小，減少干涉

客製化的焊接解決方案 SOLUTION OF CUSTOMIZED WELDING

焊接機器人
WELDING ROBOT

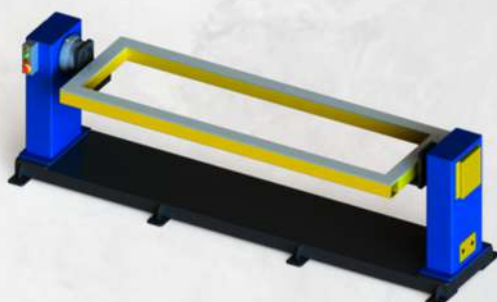


標準型
LJR-1400

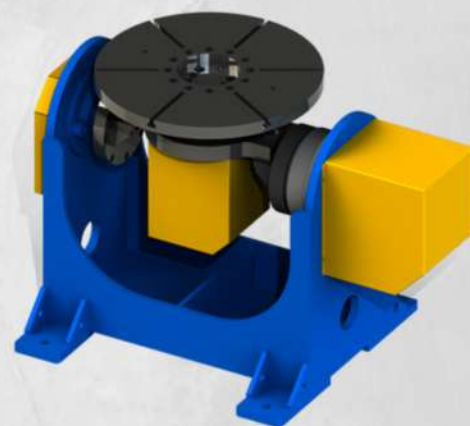


標準型
LJR-2000-A

輔助設備
AUXILIARY EQUIPMENT



單軸翻轉台
UNIAXIAL
POSITIONER



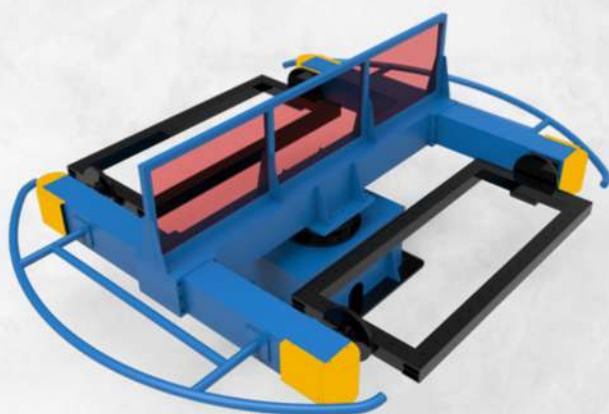
雙軸變位機
BIAXIAL
POSITIONER



鐳射焊接
LJR-1800



協作型
LJR-13-10



三軸變位機
TRIAxIAL
POSITIONER



行走軌道
WALKING TRACK
OF ROBOT

應用實例 APPLICATION CASE

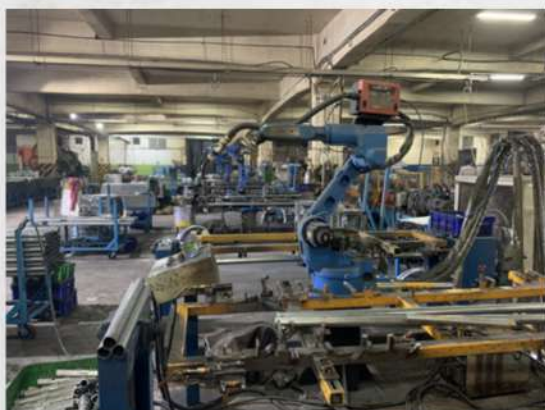
• 運動器材焊接



• 健身器材焊接



• 鷹架焊接



• 鷹架配件焊接



• 配管鋼管焊接



• 升降機焊接



• 消防鐵箱焊接



• 鋼構及桁架焊接



• 鍍鋅鋁管欄杆焊接



• 鍍鋅鋁管焊接



• 水平踏板焊接



• 腳踏車體焊接



鐳射除鏽清洗機

LASER WELDING MACHINE

1. 非接觸式清洗，不損傷零件基底。
2. 精準清洗，可實現精準位置、精確尺寸選擇性清洗。
3. 不需任何化學清洗液，無耗材，安全環保。
4. 操作簡單，通電即可，可手持或配合機械手實現自動化清洗。
5. 清洗效率非常高，節省時間。



應用範圍

適用於銹層、漆層較厚，油污較深的情況下清潔，以及表面粗糙化、焊接清潔等製程環節。會對基材表面影響。效率極高。廣泛應用於汽車配件、模具、環保產業。

型號	LJ-CQ2000
入電電壓(V)	單相220
雷射功率(W)	2000
光纖長度(M)	15M
掃描寬度(MM)	10-300
冷卻方式	水冷
工作環境溫度	0-40
機器尺寸(MM)	650X970X1100
清洗槍尺寸(MM)	280X82X153
機器重量(KG)	220



雷射焊接制氮一體機 LASER WELDING MACHINE

LJ-N-1500

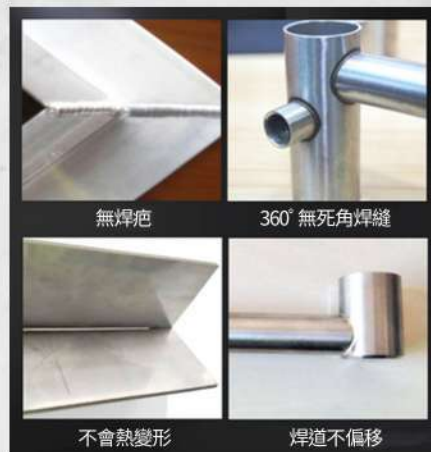


產品特點

- 焊縫平滑美觀，有效減少研磨時間
- 專人培訓，操作簡易
- 耗材少，壽命長
- 光纖線10米，可遠距離、大工件焊接
- 焊接效率高，速度快



型號	LJ-N-1500
入電電壓(V)	單相220
雷射功率(W)	1500
雷射波長(NM)	1070
光纖長度(M)	10
焊機速度範圍	0-120MM/S
冷卻方式	工業恆溫水箱
工作環境溫度	0-40°C
工作環境濕度	<70%
適用板厚(MM)	0.5-4
適用縫隙(MM)	≤0.5
外型尺寸(長X寬X高MM)	1000X700X1100
重量(KG)	285



鐳射焊接機 LASER WELDING MACHINE

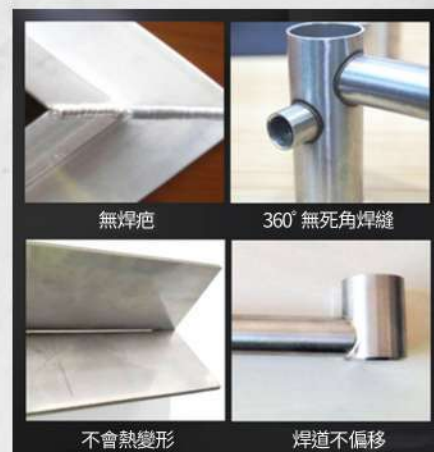
LJ-GWH1200(空冷)

產品特點

- 焊縫平滑美觀，有效減少研磨時間
- 專人培訓，操作簡易
- 耗材少，壽命長
- 光纖線10米，可遠距離、大工件焊接
- 焊接效率高，速度快



型號	LJ-GWH1200
入電電壓(V)	單相220
雷射功率(W)	1200
雷射波長(NM)	1070
光纖長度(M)	10
焊機速度範圍	0-120MM/S
冷卻方式	風扇
工作環境溫度	15-35°C
工作環境濕度	<70%
適用板厚(MM)	0.5-2.5
適用縫隙(MM)	≤0.5
外型尺寸(長X寬X高MM)	626X345X580
重量(KG)	50



鐳射焊接機 LASER WELDING MACHINE

LJ-GWH1200

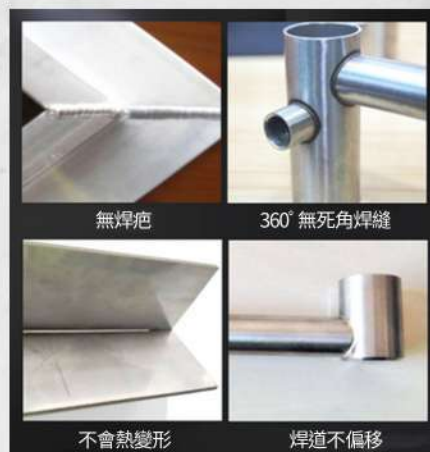


產品特點

- 焊縫平滑美觀，有效減少研磨時間
- 專人培訓，操作簡易
- 耗材少，壽命長
- 光纖線10米，可遠距離、大工件焊接
- 焊接效率高，速度快



型號	LJ-GWH1200
入電電壓(V)	單相220
雷射功率(W)	1200
雷射波長(NM)	1070
光纖長度(M)	10
焊機速度範圍	0-120MM/S
冷卻方式	工業恆溫水箱
工作環境溫度	15-35°C
工作環境濕度	<70%
適用板厚(MM)	0.5-3
適用縫隙(MM)	≤0.5
外型尺寸(長X寬X高MM)	700X600X700
重量(KG)	75



鐳射焊接機 LASER WELDING MACHINE

LJ-GWH1500/2000-S

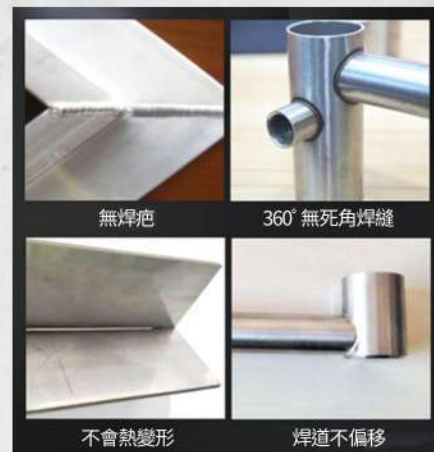


產品特點

- 焊縫平滑美觀，有效減少研磨時間
- 專人培訓，操作簡易
- 耗材少，壽命長
- 光纖線長10米，可遠距離、大工件焊接
- 焊接效率高，速度快



型號	LJ-GWH1500S	LJ-GWH2000S
入電電壓(V)	單相220	單相220
雷射功率(W)	1500	2000
雷射波長(NM)	1070	1070
光纖長度(M)	10	10
焊機速度範圍	0-120MM/S	0-120MM/S
冷卻方式	工業恆溫水箱	工業恆溫水箱
工作環境溫度	15-35°C	15-35°C
工作環境濕度	<70%	<70%
適用板厚(MM)	0.5-4	0.5-6
適用縫隙(MM)	≤0.5	≤0.5
外型尺寸(長X寬X高MM)	740X490X680	740X490X680
重量(KG)	130	130



鐳射焊接機 LASER WELDING MACHINE

LJ-GWH3000

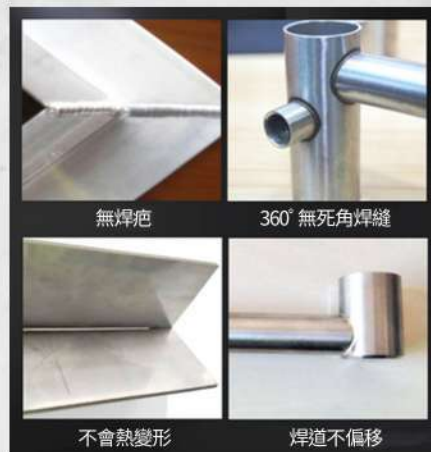


產品特點

- 焊縫平滑美觀，有效減少研磨時間
- 專人培訓，操作簡易
- 耗材少，壽命長
- 光纖線長15米，可遠距離、大工件焊接
- 焊接效率高，速度快



型號	LJ-GWH3000
入電電壓(V)	三相380
雷射功率(W)	3000
雷射波長(NM)	1080
光纖長度(M)	15
焊機速度範圍	0-100MM/S
冷卻方式	工業恆溫水箱
工作環境溫度	10-40°C
工作環境濕度	<70%
適用板厚(MM)	0.5-8
適用縫隙(MM)	≤0.5
外型尺寸(長X寬X高MM)	1000X700X1100
重量(KG)	219



太陽能自動變色面罩 AUTO DARKENING WELDING HELMET

SUN7B

- 自動變光鏡片遮光度範圍DIN 9-13
- 延遲時間可調整焊接後螢幕恢復亮態時間，使用起來更方便快速
- 頭圍/鬆緊度/面罩與臉部距離均可調整。可加裝老花鏡片



型號	SUN7B
視窗尺寸(MM)	98X55
待機色度	DIN 4
變暗色度	9-13號
自動變色速度	1/20000S
延遲速度(暗-亮)	0.3S-0.9S
感光敏感度	LO-HI無段調整設定
感應器數量	4個
電源供應	電源自動斷電及自動開啟設計
模式	焊接/研磨
工作溫度(°C)	-5-55
面罩材質	高抗衝擊性PP塑膠
重量(G)	470



產品符合相關的DIN EN 379，
DIN EN安全標準和ANSI / ISEA
Z87.1-2010安全標準。

太陽能自動變色面罩 AUTO DARKENING WELDING HELMET

S998



產品符合相關的
DIN EN 379:2003
安全標準。



型號	S998
視窗尺寸(MM)	98X43
待機色度	DIN 4
變暗色度	9-13號
自動變色速度	1/30000S
感光敏感度	LO-HI無段調整設定
感應器數量	2個
模式	焊接/研磨
工作溫度(°C)	-5-55
面罩材質	耐衝擊塑膠
重量(G)	440

普通變色面罩



型號	LJ1000
視窗尺寸(MM)	93X43
待機色度	DIN 4
變暗色度	9-13號
自動變色速度	1/15000S
感光敏感度	LO-HI無段調整設定
感應器數量	2個
模式	焊接/研磨
工作溫度(°C)	-5-55
重量(G)	460

太陽能自動變色護目鏡 AUTO DARKENING WELDING GOGGLE

LJE-200X



耳掛式

頭戴式

標準配件:

1. 鏡盒+鏡布各1
2. 鏡片5片
3. 鬆緊帶1條

型號	LJE-200X
待機色度	DIN 3
變暗色度	9-11號
自動變色速度	1/20000S
感應器數量	1個
工作溫度(°C)	-5-55
重量(G)	58



黃色透明面罩

藍色透明面罩



PVC&PC透明片



傳統黑色面罩



液晶變色面罩

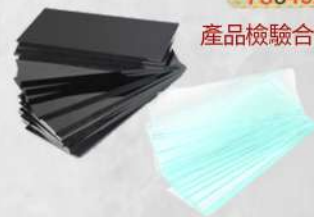


手持面罩

單片獨立包裝
尺寸:105X50X3mm



產品檢驗合格標識

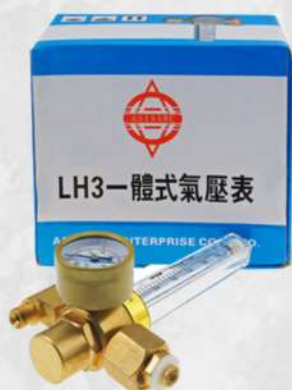


黑&白玻璃

氬氣錶 CO2錶及零配件 FLOWMETER REGULATOR



LH-1氬氣錶



LH-3氬氣錶



CO2加熱錶



加熱管



流量計



內外管



錶芯



大螺母組



小螺母組



鋼瓶接頭



O型環



氣密墊圈



分裝器 雙內牙



一外一內



小鋼瓶/小鋁瓶



霧面



鏡面



電解液



CO2抗渣膏/劑



使用於槍頭火口

- 原裝進口
- 植物性原油提煉
- 無鉛低污染
- 可生物分解不含矽
- 具火口防堵功能

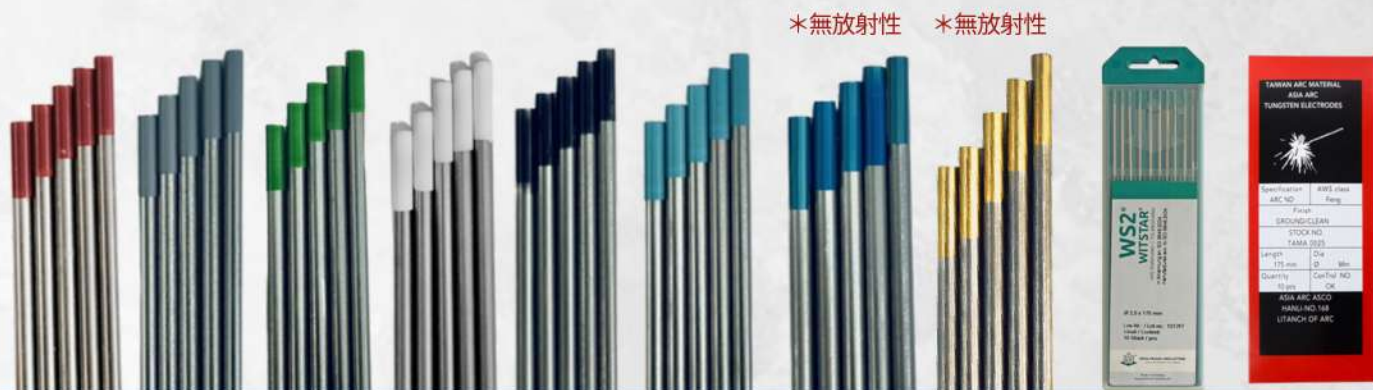


德國抗渣劑

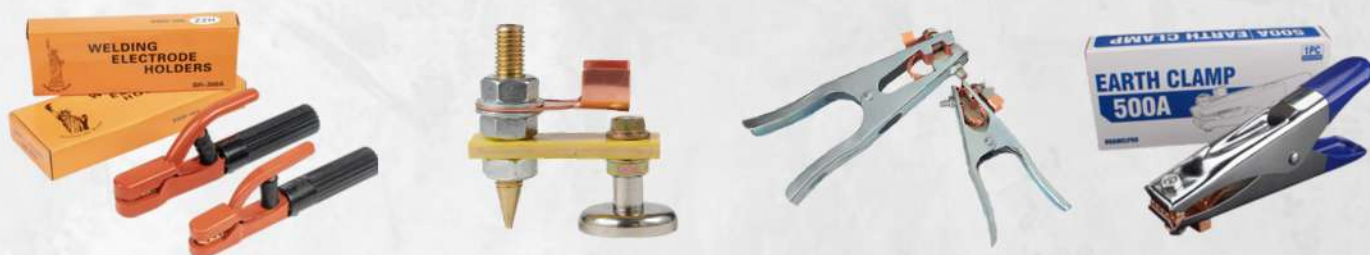
使用於工件
pH=8.5

- 具有防鏽功能
- 德國焊接協會認證
- 水性環保
- 接觸皮膚無害

鎢棒 & 各式焊切配件 TUNGSTEN & WELDING ACCESSORIES



鈦鎢 鈾鎢 純鎢 銩鎢 紫鎢 複合鎢 鑼鎢 金鎢 德國鎢棒 紅紙



電焊鉗300/500A 磁力接地夾 接地夾300/500A 膠套接地夾



大小歐快 2P通用型 2P華豐型 4P華豐型 6P三社型 2P三社型



CO2 送線機 送線馬達 焊線盤軸 各式送線滾輪

氬焊槍組及零配件 TIG TORCH ACCESSORIES



WP-17空冷槍頭



氣管



槍側電纜接頭



WP-17F空冷槍頭(可彎)



槍本體基座



WP-26空冷槍頭



氣管



電纜接頭



槍側螺母



WP-26F空冷槍頭(可彎)



槍本體基座



WP-18水冷槍頭

環繞散熱水道
水流量加大10%
耐安培數至400A



WP-18F水冷槍頭(可彎)



AP-18F水冷槍頭(可彎)



WP-9空冷槍頭



WP-9F5"空冷加長槍頭(可彎)



WP-9F空冷槍頭(可彎)



WP-9P空冷槍頭(直式)



WP-20水冷槍頭



WP-20F水冷槍頭(可彎)



氬焊槍組



牛仔耐磨布套



阻燃防火布套



水冷三通



氬焊微動開關



槍頭護蓋

WP17/18/26共用零件



瓷杯
#4 #5 #6 #7 #8



銅束座(標準)



銅束座(短)



銅束(短)



長帽



中帽 長61MM



短帽

WP9/20共用零件



瓷杯
#4 #5 #6 #7 #8



銅束座 長21MM
Ø7.5MM



銅束 25MM



長帽

長14.5CM



中帽 49.5MM



短帽 17MM

CO2槍組及零配件

CO2 TORCH ACCESSORIES

15AK/25AK



28L

火口(平口/縮口) 火嘴 火口彈簧 槍本體彎頭

15AK火口	長54/外徑18
25AK火口	長57/外徑23

23KD/24KD/36KD



6Ø 28L

火口(平口/縮口) 火嘴 火嘴基座 絕緣筒 槍本體彎頭

23KD火口	長63/外徑19
24KD火口	長63/外徑19
36KD火口	長84/外徑24

CS18標準式/分體式



長75/外徑19

國際一體式火口(平口)



長75/外徑19

國際一體式火口(縮口)



長64/外徑18

分體式火口(平口)



長64/外徑18

分體式火口(縮口)



長25/外徑18

絕緣筒(玻纖)



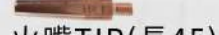
長25/外徑18

絕緣筒(電木)

火嘴TIP(長25)



火嘴TIP(長42)



火嘴TIP(長45)

槍本體彎頭



火嘴基座 槍本體彎頭

CS25/35



長73/外徑20



長42/45



長21



長38



長68



長68



長73/外徑20

火口(平口/縮口) 火嘴 噴相 絕緣筒 火嘴基座 槍本體彎頭

CS51



長83/外徑23



長42/45



長26



長38



長82



長82



長83/外徑23

火口(平口/縮口) 火嘴 噴相 絕緣筒 火嘴基座 槍本體彎頭

其他CO2配件



CO2槍組 微動開關



抗渣劑/膏



各式CO2/MIG焊線

切割槍組及零配件 CUTTER TORCH ACCESSORIES

PT-31



保護杯 電極帽 散氣環 電極 槍頭

SP-40/ME-50



保護杯 電極帽 散氣環 電極 槍頭

G-51



保護杯 電極帽 散氣環 電極 槍頭

SG-55/AG-60



保護杯 電極帽 電極 槍頭

CE-50



保護杯 電極帽 絕緣筒 電極 槍頭

CE-70



保護杯 電極帽 絕緣筒 電極 槍頭

P-80

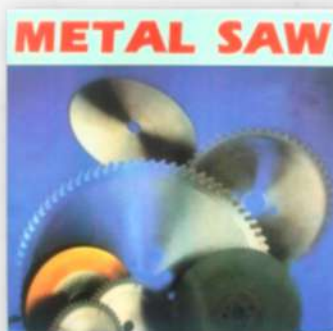


保護杯 電極帽 電極 槍頭

其他切割零件



歐洲進口/飛馬牌/獵鷹牌-金屬圓鋸片 STEEL CIRCULAR SAW BLADES



厚度M/M	250	275	300	315	350
	齒數	T	T	T	T
0.6-0.8	260	280	300	320	340
0.8-1.0	240	260	280	300	320
1.0-1.3	220	240	260	280	300
1.3-1.5	200	220	240	260	280
1.5-2.0	180	200	220	240	260
2.0-2.5	160	180	200	220	240
2.5-3.0	140	160	180	200	220
3.0-3.5	120	140	160	180	200
4.0-4.5	100	120	140	160	180
5.0-6.0		100	120	140	160

齒數簡易計算公式:

$$1. \text{一般空心物件齒數} = \frac{\text{鋸片直徑} \times 3.1416}{2 \times \text{物件厚度}}$$

例: 鋸片直徑250, 物件厚度3M/M, 則齒數 = $\frac{250 \times 3.1416}{2 \times 3} = \text{約} 130 \text{ 齒}$

$$2. \text{實心物件齒數} = \frac{\text{鋸片直徑} \times 3.1416}{\text{物件外徑} \times 1/4}$$

例: 直徑1.5之實心圓棒, 用250鋸片, 則齒數 = $\frac{250 \times 3.1416}{38 \times 1/4} = \text{約} 80 \text{ 齒}$

注意事項:

上述一般配齒表, 實際應用時, 仍視客戶工作物之大小、形狀、角度而增減齒數。

例: 厚度一樣時, 切角鐵、工作物放 L 其配齒就稍有不同

台灣製鐵件鍛造漆 FORGING PAINT (MADE IN TAIWAN)

產品特點



- 塗料無毒、耐酸雨、耐鹼、不脫漆、不褪
色、不龜裂
- 成品快乾、作業快
速、降低成本
- 可使用在鍛造門、扶
手、欄杆、門窗、鑄
鋁門等

自乾型底漆



LH0001 黑平光
SHINY & MISTY BLACK



LH0003 鐵砂灰
FLASH IRON GREY SURFACE



LHS306 鋅粉底漆
ZINC POWER SEALER

手刷自乾型底漆



0011 綠古銅
SHINY & MISTY EMERALD



0012 紅古銅
RED BRONZE



0013 銀古銅
SILVER BRONZE



0014 金古銅
BRONZE GOLD

珍珠系列面漆



0023 閃紅古銅
FLASH RED BRONZE



0024 閃金純18K
PURE 18K GOLD



0015 紫紅古銅
PURPLISH RED GOLD



0016 黃(青)古銅
SHINY GREEN GOLD

本色卡為實漆噴塗，由於塗裝顏色可能因噴塗、刷塗設備、膜厚、烘乾...等條件而有差異，將以客戶最後確認樣本為準

技術及其他方面如有改動,恕不另行通知!
LONG JIE RESERVE THE RIGHT TO CHANGE TECHNICAL
CHARACTERISTICS WITHOUT PREVIOUS ADVICE! 202205

長杰實業有限公司
台中市西屯區工業區41路5號
TEL：+886-4-23553355
FAX：+886-4-23550606

東莞市台弧電機科技
東莞市厚街鎮司貿路9號1號樓402室
TEL：+86-769-85926651
FAX：+86-769-85926657



長杰官網



facebook



QQ



YouTube



LINE



WeChat